

HAVER & BOECKER



DIE MASCHINENFABRIK

SEAL YOUR BAG

SAUBER. SICHER. PROFITABEL.

Ihr System-Leitfaden für
Produktion, Verkauf und Marketing



HAVER & BOECKER

EINLEITUNG

SEAL YOUR BAG

Mehr und mehr Hersteller von Zement und Baustoffen stellen sicher, dass ihre Verpackungen kompakt, sauber und vollständig geschlossen sind und großartig aussehen. Als Reaktion auf diesen Markttrend hat HAVER & BOECKER die SEAL-Technologie eingeführt.

Das Verpackungssystem wurde mit Blick auf ein Ziel entwickelt: einen neuen Standard schaffen, wenn es um Sauberkeit, Sicherheit und Rentabilität der traditionellen Ventilsackfülltechnologie geht.

Wenn Sie einen sauberen, sicheren und rentableren Ventilsack haben möchten, dann finden Sie mehr darüber heraus, wie Sie Ihren Ventilsack mit SEAL verschließen. Wenn Sie weitere Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, unseren Manager für die SEAL-Technologie direkt zu kontaktieren:

Herr Markus Horstkötter

Tel.: +49 2522 30-671

E-Mail: m.horstkoetter@haverboecker.com



www.sealyourbag.com

www.haverboecker.com



INHALT

SEAL YOUR BAG System-Leitfaden

Ihre Vorteile als Zement-Hersteller	6
Ihre Vorteile als Händler	8
Ihre Vorteile als Endverbraucher	10
SAUBER	12
Saubere Arbeitsumgebung	14
SICHER	16
PROFITABEL	18
Verschließen Sie Ihren Sack mit der SEAL-Technologie	20
Und hier finden Sie wie es funktioniert	22
Rüsten Sie Ihr Verpackungssystem auf	24
Referenzen	26



PROCESSING STORAGE MIXING FILLING PACKING PALLETIZING LOADING AUTOMATION



HAVER & BOECKER SEAL®-Technologie
SAUBER. SICHER. PROFITABEL.



FOKUS:

Ihre Vorteile als Hersteller von Zement und Baustoffen

Für ihre Produktion

- dichte, saubere und kompakte Verpackung
- saubere Abfüllung sorgt für weniger Produktionsausfälle durch Reinigung
- staubfreie Arbeitsumgebung sorgt für eine zufriedene Arbeitsatmosphäre
- längere Lagerstabilität
- sicherer Transport sorgt für ein problemloses Handling
- erhöhte Prozesszuverlässigkeit für die gesamte Verpackungslinie
- präzise abgewogene Verpackung

Für ihren Vertrieb / ihr Marketing

- Potenzial für Preiserhöhungen
- Ausbau der eigenen Marktanteile
- starke Argumente gegenüber dem Wettbewerb mit der neuen und leistungsstarken Verpackung:
 - dicht
 - sauber
 - kompakt
 - attraktiv
 - lagerstabil
- positiver Einfluss auf das Unternehmens- und Produktimage bei Kunden und Mitarbeitern
- attraktives Erscheinungsbild direkt am Point-of-Sale sorgt für eine vorteilhafte Auffälligkeit
- sicherer Transport sorgt für zufriedene Kunden und Endkunden

HAVER & BOECKER SEAL®-Technologie
SAUBER. SICHER. PROFITABEL.



FOKUS:

Ihre Vorteile als Händler

- Potential für Preiserhöhungen
- Ausbau der eigenen Marktanteile
- längere Lagerstabilität
- exzellente und saubere Präsentation
- staubfreie Arbeitsumgebung und eine zufriedene Arbeitsatmosphäre
- starke Argumente gegenüber dem Wettbewerb mit der neuen und leistungsstarken Verpackung: sauber – attraktiv – dicht – kompakt
- sicherer Transport sorgt für ein problemloses Handling und zufriedene Kunden
- positiver Einfluss auf das Unternehmens- und Produktimage bei Kunden und Mitarbeitern
- attraktives Erscheinungsbild direkt am Point-of-Sale sorgt für eine vorteilhafte Auffälligkeit
- kein Materialverlust und Diebstahl durch sichere Verpackung

HAVER & BOECKER SEAL®-Technologie
SAUBER. SICHER. PROFITABEL.



FOKUS:

Ihre Vorteile als Endverbraucher

- kein Materialverlust durch sichere Verpackung
- sicherer Transport und sauberes Handling
- längere Haltbarkeit
- positiver Einfluss auf das Unternehmensimage bei Kunden und Mitarbeitern



IHR NUTZEN: **SAUBER**

Das Ergebnis ist ein absolut kompakter und sauberer Sack, der Ihr Produkt exzellent und attraktiv präsentiert. Die SEAL-Technologie sichert ein sauberes Befüllen und verhindert Produktverlust über die gesamte Lieferkette hinweg: von der Abgabe des Sacks am Füllstutzen, über den Sackabwurf, den Transport und während der Lagerung.

Aus Sicht des Endverbrauchers reflektiert der Sack/die Verpackung automatisch auf die Qualität vom Produkt des Herstellers und seine Prozessqualität, sein Werk und sein Umweltbewusstsein. In anderen Worten: saubere Verpackungen reflektieren nicht nur das Image des Produktes sondern auch das des Produzenten, der es herstellt, abfüllt und verkauft. Die Qualität der Verpackung strahlt ein positives Image des Herstellers auf den Markt, seine Kunden, seine Wettbewerber und sogar seine eigenen Angestellten aus. Dies führt zu beachtlichen Vorteilen bei der Produktvermarktung.



IHR NUTZEN:

Saubere Arbeitsumgebung

Die saubere SEAL-Verpackung sorgt für eine staubfreie Arbeitsumgebung, was zu einem wesentlich verbesserten Standard bezüglich Gesundheit und Sicherheit für Ihr Werk und – was am wichtigsten ist – für Ihre Mitarbeiter, für die Mitarbeiter Ihrer Kunden und für die Endkunden führt.

* Dies sind die Ergebnisse einer Staubmessung an einer bestehenden Verpackungslinie. Die Staubwerte PM10 ($=10\mu\text{m}$) und PM4 ($=4\mu\text{m}$) wurden vorher ohne SEAL-Technologie und nach der Umrüstung auf SEAL-Technologie gemessen. Die genaue Lage der einzelnen Messpunkte 1 - 5 ist auf der Projektzeichnung markiert.

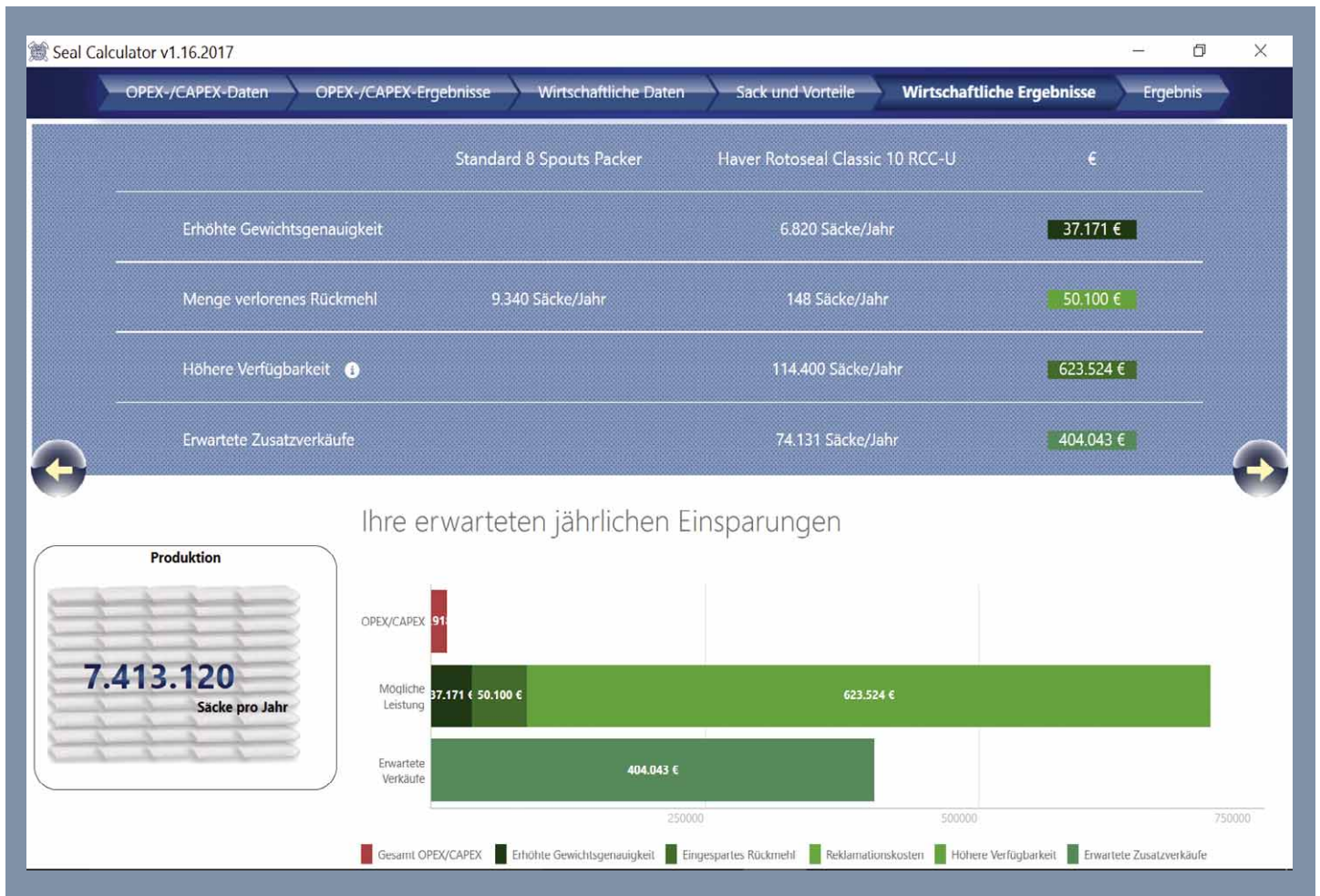
HAVER & BOECKER SEAL®-Technologie
SAUBER. **SICHER**. PROFITABEL.



IHR NUTZEN:

SICHER

Der vollständig versiegelte Sack schafft eine sichere Verpackung, welche die Umwelt vor möglicher Verunreinigung während des Befüllens, des Transports und der Lagerung schützt. Er schützt auch Sie und Ihre Kunden vor dem Risiko der Produktverunreinigung, -entnahme und des kriminell motivierten Diebstahls.



IHR NUTZEN: **PROFITABEL**

Saubere und sichere Verpackungen erhöhen das Potenzial in der Unterscheidung von anderen Wettbewerbern. Dies bietet Ihnen sogar die Chance, den Verkaufspreis Ihres Produktes anzuheben, ohne Verkäufe zu verlieren. Sauberes Befüllen führt zu weniger Verschleiß an der gesamten Verpackungsanlage, deren Maschinen und jeglicher nachfolgenden Ausrüstung. Die Ausgaben für Wartung, Reparaturen und Reinigung sinken bedeutend und die Maschinenverfügbarkeit wird extrem erhöht. Dies führt zu größerer, konstanter Kapazitätsauslastung

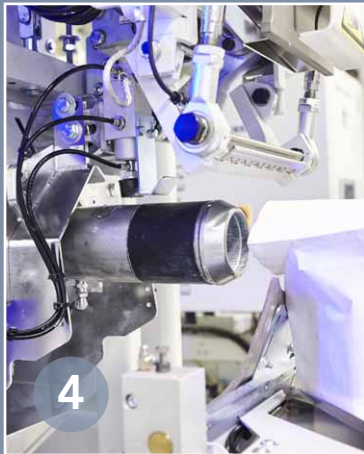
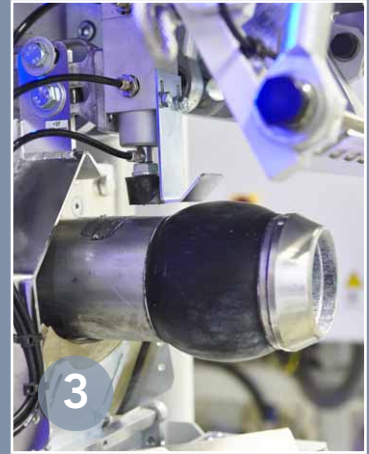
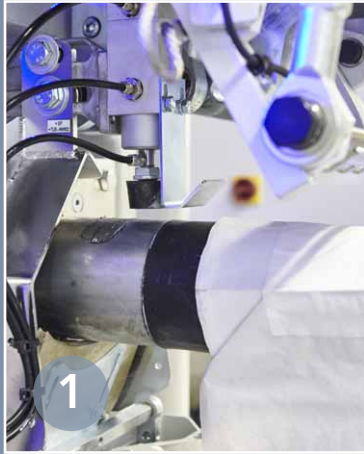
und verminderten Betriebskosten. Der vollständig geschlossene Sack und die damit verbundene Gewichtsgenauigkeit verhindern Produktverlust während des gesamten Transports ohne die Notwendigkeit, den Sack zum Ausgleich zu überfüllen. Der resultierende zusätzliche Produktgewinn ist beachtlich. Während Hersteller in der Vergangenheit Produkte während der Produktion verschwendet haben, sind sie heute in der Lage, nahezu 100% des Produktes zu verkaufen, in welches sie so viel Geld, Energie und Personal investiert haben, um es herzustellen. Um den genauen Produktgewinn zu berechnen, den Sie mit der SEAL-Technologie erzielen werden, sollten Sie uns einfach um Ihre persönliche SEAL-Kalkulation bitten.



DIE TECHNISCHE LÖSUNG:

Verschließen Sie Ihren Sack mit der SEAL-Technologie

Die SEAL-Technologie verhindert Materialverlust, weil sich eine Manschette in einem speziell konstruierten Füllstutzen zu Beginn des Füllprozesses aufbläht. Nach dem staubfreien Befüllen wird der Sack vorsichtig von dem Stutzen gezogen und das speziell konstruierte Sackventil wird mittels der Ultraschallverschleißeinheit zugeschweißt. Die meisten Hersteller sehen eine Amortisation ihrer Investition in die SEAL-Technologie in weniger als 12 Monaten.



UND HIER STEHT WIE ES FUNKTIONIERT

1. Der Sack wird automatisch oder manuell auf das Füllrohr aufgesteckt.
2. Der Sackhalter fixiert den Sack, prüft mittels einer pneumatischen Abfrage ob ein Sack korrekt aufgesteckt ist und ob dieser die richtige Position hat.
3. Durch das Aufblasen der Blähmanschette wird das Sackventil während der Befüllung abgedichtet und sichergestellt, dass während des Füllvorgangs kein Füllgut zwischen dem Sackventil und dem Füllrohr austritt.

4. Nach der Füllung wird der aufrechtstehende Sack vom Füllrohr in die Verschweiß-Position abgeschoben. Dieser Vorgang stellt sicher, dass kein Füllgut aus dem noch offenen Sackventil austritt.
5. Die Ultraschall Verschleißeinrichtung fährt automatisch an das Sackventil.
6. Das Sackventil wird mittels Ultraschall verschlossen, in-dem der Amboss gegen die Sonotrode klappt, das Ventil mit einer Frequenz von 20.000 Hertz erhitzt und verschließt. Die Schweißzeit beträgt für die meisten Sackarten etwa 0,5 Sekunden.
7. Nach dem Verschleißvorgang öffnet die Ultraschall-Verschleißeinrichtung, fährt zurück in die Grundstellung und gibt den Sack für den Abwurf frei. Ein neuer Zyklus kann beginnen.

HAVER & BOECKER SEAL®-Technologie
SAUBER. SICHER. PROFITABEL.



RÜSTEN SIE IHR **VERPACKUNGS- SYSTEM** AUF

Wenn Sie bereits einen HAVER ROTO-PACKER®, INTEGRA®, ELEMENTRA® oder Inline Packer haben gibt es großartige Neuigkeiten für Sie. Die SEAL-Technologie kann bei allen existierenden HAVER-Packern für Ventilsäcke nachgerüstet werden, welche nach dem Jahr 2000 angeschafft wurden. Dies eliminiert die Notwendigkeit, die ganze Maschine zu ersetzen, und es reduziert Ihren Investitionsbedarf. Um herauszufinden, wie dies genau funktioniert, kontaktieren Sie uns und erkundigen Sie sich nach unseren SEAL-Upgrade Kits.



REFERENZEN: (Auswahl)

**"Meine Verpackung
ist meine Visitenkarte."**

Weltweit haben wir mittlerweile über 265 SEAL-Stützen
installiert, die kontinuierlich Zement in saubere,
kompakte und dichte Säcke abfüllen

HAVER & BOECKER OHG
Carl-Haver-Platz 3
59302 Oelde, Deutschland
www.haverboecker.com

Markus Horstkötter
Tel.: +49 2522 30-671
E-Mail: m.horstkoetter@haverboecker.com